

Punzón cabeza cónica forma "D" DIN 9861 ISO 6752

Punch with countersunk head form "D" DIN 9861 ISO 6752

HSS

d1 (h6)	d2 (+0,1)	h (+0,2)	L + 0,5 0
0,3	0,9	0,72	71-80-100
0,35	0,9	0,68	71-80-100
0,4	0,9	0,63	71-80-100
0,45	0,9	0,59	71-80-100
0,5	0,9	0,55	71-80-100
0,55	1	0,59	71-80-100
0,6	1,1	0,63	71-80-100
0,65	1,2	0,68	71-80-100
0,7	1,3	0,72	71-80-100
0,75	1,3	0,68	71-80-100
0,8	1,4	0,92	71-80-100
0,85	1,4	0,88	71-80-100
0,9	1,6	1,01	71-80-100
0,95	1,6	0,96	71-80-100
1	1,8	1,19	71-80-100
1,05	1,8	1,15	71-80-100
1,1	1,8	1,11	71-80-100
1,15	1,8	1,06	71-80-100
1,2	2	1,19	71-80-100
1,25	2	1,15	71-80-100
1,3	2	1,11	71-80-100
1,35	2	1,06	71-80-100
1,4	2,2	1,19	71-80-100
1,45	2,2	1,15	71-80-100
1,5	2,2	1,11	71-80-100
1,55	2,2	1,06	71-80-100
1,6	2,5	1,28	71-80-100
1,65	2,5	1,24	71-80-100
1,7	2,5	1,19	71-80-100
1,75	2,5	1,15	71-80-100
1,8	2,8	1,37	71-80-100
1,85	2,8	1,32	71-80-100
1,9	2,8	1,28	71-80-100
1,95	2,8	1,24	71-80-100
2	3	1,37	71-80-100
2,05	3	1,32	71-80-100
2,1	3,2	1,45	71-80-100
2,15	3,2	1,41	71-80-100
2,2	3,2	1,37	71-80-100
2,25	3,2	1,32	71-80-100
2,3	3,5	1,54	71-80-100
2,35	3,5	1,5	71-80-100
2,4	3,5	1,45	71-80-100
2,45	3,5	1,41	71-80-100
2,5	3,5	1,37	71-80-100
2,55	3,5	1,32	71-80-100

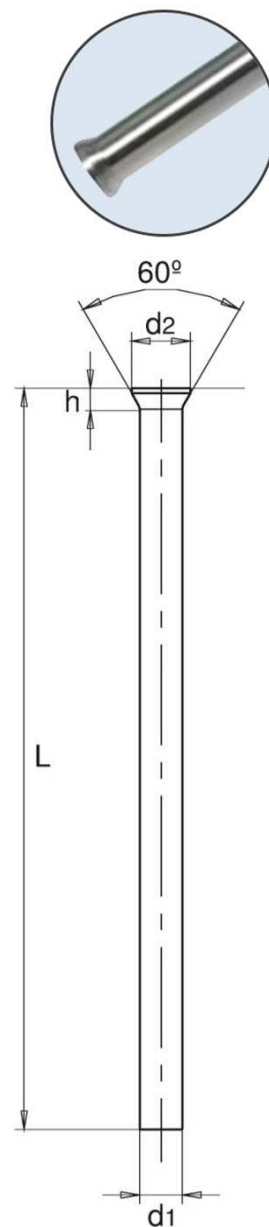
Material: Acero Rapido HSS.

Fabricación: Templado, revenido y rectificado totalmente.

Version: Hardened, tempered and fully fine ground finished.

Cabeza estampada en caliente
Head hot tempered and annealed

Dureza: D1 = 62-64 HRC
Cabeza/Head = 45+5 HRC





Punzón cabeza cónica forma "D" DIN 9861 ISO 6752

Punch with countersunk head form "D" DIN 9861 ISO 6752

HSS

d1 (h6)	d2 (+0,1)	h (+0,2)	L + 0,5 0
2,6	4	1,71	71-80-100
2,65	4	1,67	71-80-100
2,7	4	1,63	71-80-100
2,75	4	1,58	71-80-100
2,8	4	1,54	71-80-100
2,85	4	1,5	71-80-100
2,9	4	1,45	71-80-100
2,95	4	1,41	71-80-100
3	4,5	1,8	71-80-100
3,05	4,5	1,76	71-80-100
3,1	4,5	1,71	71-80-100
3,15	4,5	1,67	71-80-100
3,2	4,5	1,63	71-80-100
3,25	4,5	1,58	71-80-100
3,3	4,5	1,54	71-80-100
3,35	4,5	1,5	71-80-100
3,4	3,4	1,45	71-80-100
3,45	3,4	1,41	71-80-100
3,5	5	1,8	71-80-100
3,55	5	1,76	71-80-100
3,6	5	1,71	71-80-100
3,65	5	1,67	71-80-100
3,7	5	1,63	71-80-100
3,75	5	1,58	71-80-100
3,8	5	1,54	71-80-100
3,85	5	1,5	71-80-100
3,9	5	1,45	71-80-100
3,95	5	1,41	71-80-100
4	5,5	1,8	71-80-100-130
4,05	5,5	1,76	71-80-100
4,1	5,5	1,71	71-80-100
4,15	5,5	1,67	71-80-100
4,2	5,5	1,63	71-80-100
4,25	5,5	1,58	71-80-100
4,3	5,5	1,54	71-80-100
4,35	5,5	1,5	71-80-100
4,4	4,5	1,45	71-80-100
4,45	4,5	1,41	71-80-100
4,5	6	1,8	71-80-100
4,55	6	1,76	71-80-100
4,6	6	1,71	71-80-100
4,65	6	1,67	71-80-100
4,7	6	1,63	71-80-100
4,75	6	1,58	71-80-100
4,8	6	1,54	71-80-100
4,85	6	1,5	71-80-100

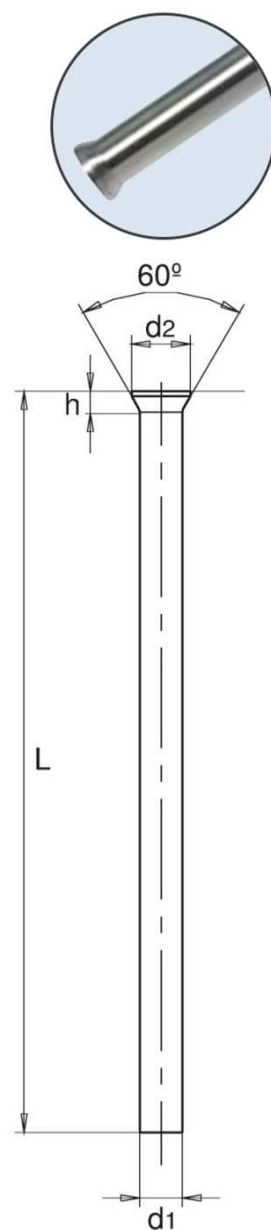
Material: Acero Rapido HSS.

Fabricación: Templado, revenido y rectificado totalmente.

Version: Hardened, tempered and fully fine ground finished.

Cabeza estampada en caliente
Head hot tempered and annealed

Dureza: D1 = 62-64 HRC
Cabeza/Head = 45+5 HRC



Punzón cabeza cónica forma "D" DIN 9861 ISO 6752

Punch with countersunk head form "D" DIN 9861 ISO 6752

HSS

d1 (h6)	d2 (+0,1)	h (+0,2)	L + 0,5 0
4,9	6	1,45	71-80-100
4,95	6	1,41	71-80-100
5	6,5	1,8	71-80-100-130
5,05	6,5	1,76	71-80-100
5,1	6,5	1,71	71-80-100
5,15	6,5	1,67	71-80-100
5,2	6,5	1,63	71-80-100
5,3	6,5	1,54	71-80-100
5,4	6,5	1,45	71-80-100
5,45	6,5	1,41	71-80-100
5,5	7	1,8	71-80-100
5,6	7	1,71	71-80-100
5,7	7	1,63	71-80-100
5,75	7	1,58	71-80-100
5,8	7	1,54	71-80-100
5,9	7	1,45	71-80-100
6	8	2,23	71-80-100-130
6,05	8	2,19	71-80-100
6,1	8	2,15	71-80-100
6,2	8	2,06	71-80-100
6,3	8	1,97	71-80-100
6,4	8	1,89	71-80-100
6,5	9	3,17	71-80-100
6,6	9	3,08	71-80-100
6,7	9	2,99	71-80-100
6,8	9	2,91	71-80-100
6,9	9	2,82	71-80-100
7	9	2,73	71-80-100-130
7,1	9	2,65	71-80-100
7,2	9	2,56	71-80-100
7,25	9	2,52	71-80-100
7,3	9	2,47	71-80-100
7,4	9	2,39	71-80-100
7,5	10	3,17	71-80-100
7,6	10	3,08	71-80-100
7,7	10	2,99	71-80-100
7,8	10	2,9	71-80-100
7,9	10	2,91	71-80-100
8	10	2,82	71-80-100-130
8,1	10	2,72	71-80-100
8,2	10	2,65	71-80-100
8,3	10	2,56	71-80-100
8,4	10	2,47	71-80-100
8,5	11	2,39	71-80-100
8,6	11	3,08	71-80-100
8,7	11	2,99	71-80-100

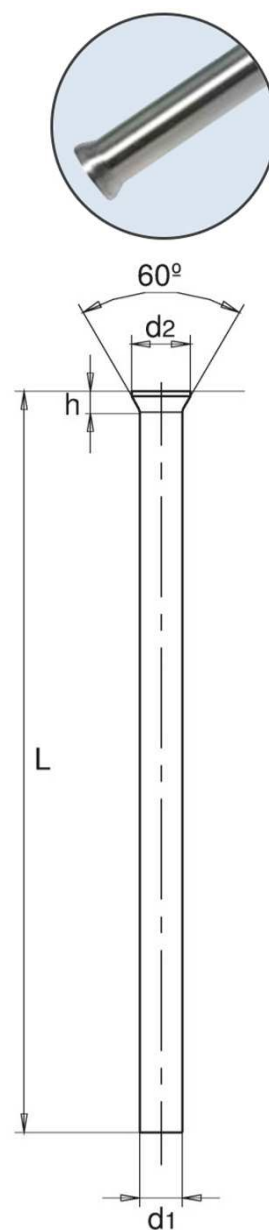
Material: Acero Rapido HSS.

Fabricación: Templado, revenido y rectificado totalmente.

Version: Hardened, tempered and fully fine ground finished.

Cabeza estampada en caliente
Head hot tempered and annealed

Dureza: D1 = 62-64 HRC
Cabeza/Head = 45+5 HRC





Punzón cabeza cónica forma "D" DIN 9861 ISO 6752

Punch with countersunk head form "D" DIN 9861 ISO 6752

HSS

d1 (h6)	d2 (+0,1)	h (+0,2)	L + 0,5 0
8,8	11	2,91	71-80-100
8,9	11	2,82	71-80-100
9	11	2,73	71-80-100-130
9,05	11	2,69	71-80-100
9,1	11	2,65	71-80-100
9,2	11	2,56	71-80-100
9,3	11	2,47	71-80-100
9,4	11	2,39	71-80-100
9,5	12	3,17	71-80-100
9,6	12	3,08	71-80-100
9,7	12	2,99	71-80-100
9,8	12	2,91	71-80-100
9,9	12	2,82	71-80-100
10	12	2,73	71-80-100-130
10,1	12	2,65	71-80-100
10,2	12	2,56	71-80-100
10,3	12	2,47	71-80-100
10,4	12	2,39	71-80-100
10,5	13	3,17	71-80-100
10,6	13	3,08	71-80-100
10,7	13	2,99	71-80-100
10,8	13	2,91	71-80-100
10,9	13	2,82	71-80-100
11	13	2,73	71-80-100-130
11,1	13	2,65	71-80-100
11,2	13	2,56	71-80-100
11,3	13	2,47	71-80-100
11,4	13	2,39	71-80-100
11,5	14	3,17	71-80-100
11,6	14	3,08	71-80-100
11,7	14	2,99	71-80-100
11,8	14	2,91	71-80-100
11,9	14	2,82	71-80-100
12	14	2,73	71-80-100-130
12,1	14	2,65	71-80-100
12,2	14	2,56	71-80-100
12,3	14	2,47	71-80-100
12,4	14	2,39	71-80-100
12,5	15	3,17	71-80-100
12,6	15	3,08	71-80-100
12,7	15	2,99	71-80-100
12,8	15	2,91	71-80-100
12,9	15	2,82	71-80-100
13	15	2,73	71-80-100
13,5	16	3,67	71-80-100
14	16	3,23	71-80-100

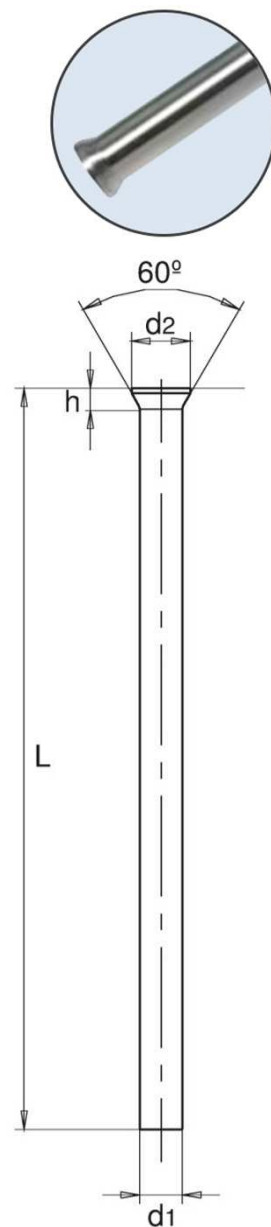
Material: Acero Rapido HSS.

Fabricación: Templado, revenido y rectificado totalmente.

Version: Hardened, tempered and fully fine ground finished.

Cabeza estampada en caliente
Head hot tempered and annealed

Dureza: D1 = 62-64 HRC
Cabeza/Head = 45+5 HRC



Punzón cabeza cónica forma "D" DIN 9861 ISO 6752 Punch with countersunk head form "D" DIN 9861 ISO 6752

HSS

d1 (h6)	d2 (+0,1)	h (+0,2)	L + 0,5 0
14,5	17	3,67	71-80-100
15	17	3,23	71-80-100
15,5	18	3,67	71-80-100
16	18	3,23	71-80-100
16,5	19	3,67	71-80-100
17	19	3,23	71-80-100
17,5	20	3,67	71-80-100
18	20	3,23	71-80-100
18,5	21	3,67	71-80-100
19	21	3,23	71-80-100
19,5	22	3,6	71-80-100
20	22	3,23	71-80-100

Material: Acero Rapido HSS.

Fabricación: Templado, revenido y rectificado totalmente.

Version: Hardened, tempered and fully fine ground finished.

Cabeza estampada en caliente
Head hot tempered and annealed

Dureza: D1 = 62-64 HRC

Cabeza/Head = 45+5 HRC

